

**CONVEGNO NAZIONALE**  
*Green Business Center – Barton Park Perugia*  
Sabato 11 Settembre 2021

Ore 10.00 Sessione Mattutina

**Il Futuro della Rete Oncologica Regionale dell' Umbria**

Moderatori

**Prof. Fausto Roila**

Coordinatore Rete Oncologica Regionale Umbra  
Professore ordinario Oncologia Medica, Ospedale di Perugia

**Dr. Sergio Bracarda**

Direttore S. C. Oncologia Medica e Traslazionale, Ospedale di Terni

Interventi

**LA R.O.R. UMBRA: UNA TESTIMONIANZA SIGNIFICATIVA**

Prof. Maurizio Tonato – Referente Scientifico onorario Rete Oncologica Regionale dell'Umbria

**L'ESPERIENZA LIGURE**

Prof. Paolo Pronzato - Direttore UOC Oncologia Medica 2, IRCSS Policlinico San Martino Genova

**LE RISPOSTE DELLA POLITICA**

Dr. Luca Coletto – Assessore alla tutela e promozione della salute della Regione Umbria

**LE RISPOSTE DELL'UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PERUGIA**

Prof. Maurizio Oliviero - Magnifico Rettore dell'Università degli Studi di Perugia

**LE RISPOSTE DELL' AZIENDA OSPEDALIERA DI PERUGIA**

Dr. Maurizio Giannico - Direttore Generale Azienda Ospedaliera di Perugia

**Tavola Rotonda**

Moderatori

**Cristina Gugnoni**

Presidente Associazione punto rosa 2.0 Donne, Tumore al seno e dintorni

**Prof. Gianni Amunni**

Direttore Generale Istituto per lo Studio, la Prevenzione e la Rete Oncologica, Firenze

Interventi

**LE NOSTRE CRITICITÀ: INSIEME! UMBRIA CONTRO IL CANCRO**

Avv. Giuseppe Caforio – Presidente AUCC

**LO SPECIALIZZANDO IN ONCOLOGIA MEDICA NELLA ROR**

Dr.ssa Silvia Pecorari - Oncologia Medica, Ospedale, Perugia

**RUOLO DELLA RADIOTERAPIA ONCOLOGICA NELLA ROR**

Prof.ssa Cynthia Aristei – S.C. Radioterapia Oncologica, Università di Perugia

-

Ore 12.30 Break



A.D. 1308  
**unipg**  
UNIVERSITÀ DEGLI STUDI  
DI PERUGIA



## CONVEGNO NAZIONALE

*Green Business Center – Barton Park Perugia*

Sabato 11 Settembre 2021

Ore 15.00 Sessione Pomeridiana

### ROR Umbria: Rapporto Ospedale - Territorio

Moderatori

**Dott. Vincenzo Minotti**

Direttore f.f. Oncologia Medica, Ospedale, Perugia

**Dott.ssa Verena De Angelis**

Presidente Ordine dei Medici

Interventi

#### **L'ESPERIENZA TOSCANA**

Prof. Gianni Amunni - Direttore Generale Istituto per lo Studio, la Prevenzione e la Rete Oncologica, Firenze

#### **LA VOCE DELLA REGIONE UMBRIA**

Dott. Maurizio Braganti - Direttore Regionale salute e welfare

#### **IL RUOLO DEI MEDICI MEDICINA GENERALE**

Dr. Mario Berardi, Medico di Medicina Generale

#### **IL CONTRIBUTO DEI MEDICI SPECIALIZZANDI IN ONCOLOGIA MEDICA**

Dr.ssa Martina Ubaldi

### Tavola Rotonda

Moderatori

**Prof. Mario Mandala'**

S.C. Oncologia Medica, Università di Perugia

**Prof. Paolo Pronzato**

Direttore UOC Oncologia Medica 2, IRCSS Policlinico San Martino Genova

Interventi

#### **REGISTRO TUMORI UMBRIA**

Prof. Fabrizio Stracci – Direttore Scuola Specializzazione Igiene e Medicina Preventiva, Università, Perugia

#### **ONCOLOGIA USL UMBRIA 1 e USL UMBRIA 2**

Dr. Stefano Bravi, Dr. Riccardo Rossetti, Dr. Andrea Sdrobolini, Dott.ssa Monica Sassi

#### **ASSOCIAZIONI PAZIENTI**

Cristina Gugnoni, Presidente Associazione punto rosa 2.0 Donne, Tumore al seno e dintorni

**CONCLUSIONI:** Federico Cenci, Avanti Tutta Onlus

Ore 17.30 Termine dei lavori